



**ATELIER ROMAIN**

MECANIQUE GENERALE - PROTOTYPES - SERIES  
TÔLERIE - CHAUDRONNERIE - ELECTROEROSION

## **REJOIGNEZ-NOUS !**

**Nous recherchons :**

### **1 FRAISEUR CN et TRADITIONNEL en CDI**

*(Cause départ en retraite)*

Vous serez responsable de la production et de l'assemblage de pièces métalliques selon les plans fournis et entièrement autonome sur votre machine : création de programmes, réglages machine, production, contrôle des pièces.

- Usinage de prototypes, de pièces unitaires et/ou petites séries. Pièces de petites et moyennes dimensions. Tous matériaux : acier, inox, alu, plastique
- Pièces techniques complexes pour différents secteurs d'activités : recherche, militaire, industrie, SNCF ...
- Programmation et usinage sur centres d'usinage
- Réalisation d'usinages unitaires en autonomie, sur fraiseuses conventionnels à partir de plans, et ordre de fabrication avec le soutien technique de l'équipe usinage.
- Analyse des plans ou des pièces à usiner,
- Contrôle des pièces réalisées
- Montage de pièces
- Assurer l'entretien des machines.
- Assurer le suivi des consommables nécessaires à la production,

A partir d'un plan de définition, le technicien prépare le poste, définit, monte et règle les outils, crée les programmes et réalise les produits demandés, il fabrique au besoin ses outillages, renseigne le documentaire associé à sa tâche : fiche suiveuse, relevé de côtes,... Alerte et trace les écarts relevés, transfère sa production au poste suivant, assure la maintenance de 1er niveau du moyen mis à disposition.

De formation BEP/CAP ou Bac pro / Fraiseur spécialisé en Outillage avec expérience.

Expérience souhaitée 5 ans minimum

Rémunération selon profil entre 42.000,00€ et 47.000,00€ par an / 13ème mois / Prime de bilan

Lieu du poste : En présentiel à Persan

Horaires : Travail en journée

**Envoyez votre CV à l'adresse email : [r.romain@ark.fr](mailto:r.romain@ark.fr)**

# 1 TOURNEUR TRADITIONNEL et NUMERIQUE en CDI

*(Cause départ en retraite)*

Vous serez responsable de la fabrication de pièces métalliques en utilisant des machines-outils spécialisées.

- Analyse des plans ou des pièces à usiner,
- Programmation,
- Réglage des outils
- Lecture de dessin technique
- La réalisation d'usinages unitaires en autonomie, sur tours conventionnels à partir de pièces au modèle, plans et ordre de fabrication avec le soutien technique de l'équipe usinage.
- Contrôle des pièces réalisées
- Montage de pièces
- Rigoureux, autonome et sachant travailler en groupe

A partir d'un plan de définition, le technicien prépare le poste, définit, monte et règle les outils, crée les programmes et réalise les produits demandés, il fabrique au besoin ses outillages, renseigne le documentaire associé à sa tâche : fiche suiveuse, relevé de côtes,... Alerte et trace les écarts relevés, transfère sa production au poste suivant, assure la maintenance de 1er niveau du moyen mis à disposition.

De formation BEP/CAP ou Bac pro / ou équivalent Usinage - Tourneur

Expérience souhaitée 5 ans minimum.

Rémunération selon profil entre 42.000,00€ et 47.000,00€ par an / 13ème mois / Prime de bilan

Lieu du poste : En présentiel à Persan

Horaires : Travail en journée

**Envoyez votre CV à l'adresse email : [r.romain@ark.fr](mailto:r.romain@ark.fr)**